

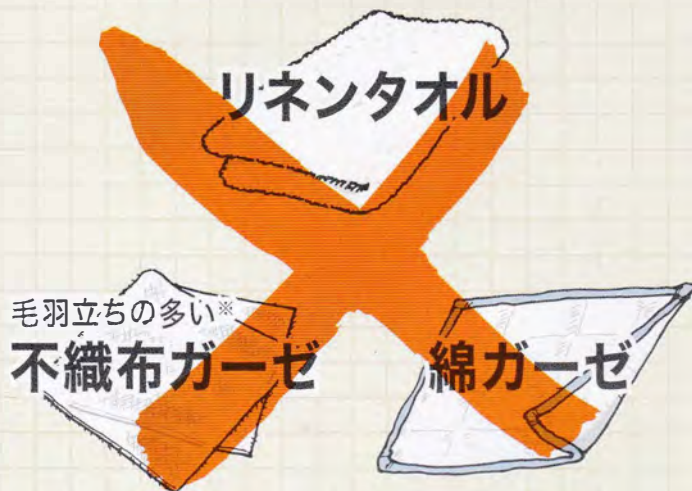
内視鏡をお使いの方へ

ご存知ですか？

内視鏡の不具合の原因の1つは、

スコープを拭く“~~タオル~~”でした

スコープを拭くタオルや毛羽立ちの多いガーゼからの脱落繊維がチャンネル内に入り込むことにより、
送気不良、ノズルのつまり、電気コネクター部の接触不良による
画像の乱れを引き起こす場合があります。



*コットン不織布、レーヨン/PET不織布等

拭き取り後の脱落繊維による送気不良を解決！

脱落繊維
ほとんどなし

使い切りなので
感染症を予防

素早く吸水
優れた保液性




内視鏡拭き取り用ワイパー

SCOPEWIPE MINI

旭化成のベンリーゼ®使用

ポップアップタイプ 100枚入

 小津産業株式会社

低発塵性

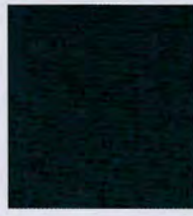
感染リスクの低減につながります。

毛羽立ち・脱落繊維の比較

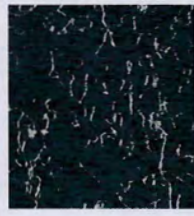
試料にセロハンテープを3回押す程度の荷重をかけて貼付し、その後はがした時に残る羽毛の量。

内視鏡検査終了後のスコープ表面に付着した血液・体液を除去する作業は必須です。その際、ワイパーからの脱落繊維がチャンネル内に入り込み、固着化することがあるので、できるだけ脱落繊維の少ないワイパーの使用をお勧めします。

スコープワイパー ミニ



綿ガーゼ



コットン不織布



レーヨン/PET不織布



※旭化成(株)調べ

高保液性

吸い取りが早く、液だれしにくい。

吸液性比較試験

傾けた台に置いた不織布に着色した生理食塩水を注入して吸液性能を比較。

(傾斜角度：45°、注入量：8ml、
注入速度：8ml/5秒)

スコープワイパー ミニ



液だれしない

綿ガーゼ



液だれする

コットン不織布



液だれする

レーヨン/PET不織布



液だれする

※旭化成(株)調べ

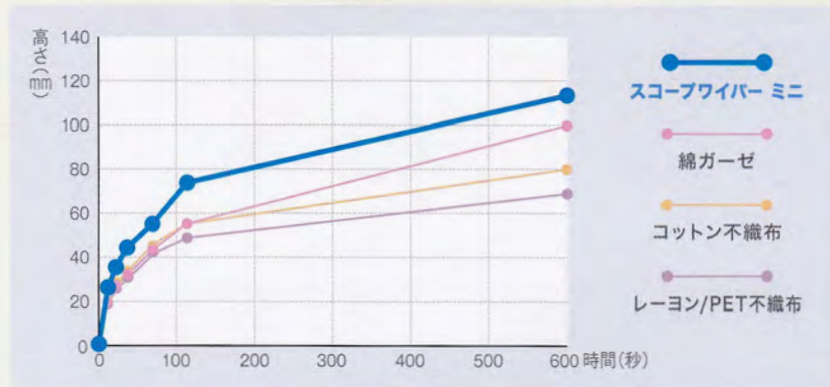
高吸水性

少ない枚数で効率良く拭き取れるので、経済的です。

吸水速度の比較

(試験方法 JIS L 1907 バイレック法)

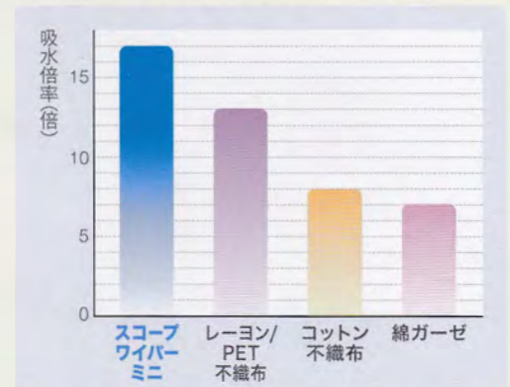
※バイレック法：試験片の一端を浸水させ、一定時間後のぬれた高さを測る。



吸水倍率比較試験

試料を水に浸漬し、浸漬前の試料重量の比較。

吸水倍率 = (浸漬後の試料重量 - 試料重量) ÷ 試料重量



※旭化成(株)調べ

JANコード：4970512543790

品名	サイズ	形態	寸法	重量	包装	入数	定価(税別)
スコープワイパー ミニ	21×22cm	ポップアップ	ケース：586×456×184(H)mm 袋：220×115×95(H)mm	約6.5kg/ケース 約290g/袋	100枚/袋	20袋/ケース	24,000円/ケース

■製造元



小津産業株式会社

〒103-8435 東京都中央区日本橋本町3-6-2

お問合わせ先：東京 03-3661-9564

大阪 06-6226-4184